



УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО
«Химбурнефт»
Ю.Н. Мойса
«25» июля 2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
технического углерода «СПЕКТР» пылящий (партия от 05.07.2017г.)
ООО «Агентство «Ртутная безопасность»
на соответствие требованиям марки П803 по ГОСТ 7885-86

| Наименование показателя | ГОСТ 7885-86 Норма марки П803 | Фактически партия технического углерода от 05.07.2017г. | Методы измерения |
|--|-------------------------------------|---|---|
| 1. Внешний вид при 20 °С | Порошок черного цвета | Порошок черного цвета | Визуально |
| 2. Абсорбция дибутилфталата, см ³ / 100 г | 93±7 | 85,4 | ГОСТ 25699.5 |
| 3. Водородный показатель (рН) водной суспензии, ед.изм. | 7,5-9,5 | 7,5 | ГОСТ 25699.6 |
| 4. Массовая доля потерь при 105 °С, не более, % | 0,5 | 0,2 | ГОСТ 25699.7 |
| 5. Зольность (900-950 °С), % | 0,45 | 0,4 | ГОСТ 25699.8 |
| 6. Массовая доля остатка, не более, %, после просева через сито с сеткой ГОСТ 25699.10-93 0,045мм (45 мкм) 0,5мм (500 мкм) 0,125мм (125 мкм) | 0,08 0,001 0,01 | 0,078 0,014 0,008 | ГОСТ 25699.10 |
| 7. Лазерный анализ микрочастиц)* в жидкой среде, средний диаметр частиц, мкм: - в водно-спиртовом растворе - в этиловом спирте - в дибутилфталате (ДБФ) | | 5,310 4,014 44,87 | ISO 13320:1999 «Particle size analysis – Laser diffraction methods», ГСО 8452-2003 |

Организация контроля технологических показателей углерода технического: отбор проб осуществляется ГОСТ 9980.2, испытания по ГОСТ 7885-86 «Углерод технический для производства резины», ГОСТ 25699.5-10-93 «Ингредиенты резиновой смеси. Технический углерод».

)* Факультативный анализ по ИСО 13320:1999, ГСО 8452-2003 на лазерном анализаторе микрочастиц «ЛАСКА-1К».

Председатель экспертной комиссии

Иванов Д.Ю.

Зав.лабораторией

Пурисова Н.А.